

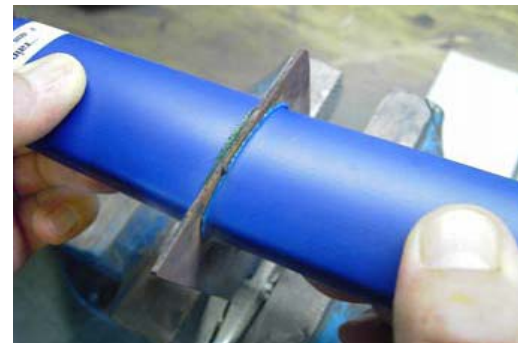
Raipolen Handlauf Schweißverbindung – Ablauf und Hilfsmittel

1. Werkzeuge und Montage des Schweißkolbens



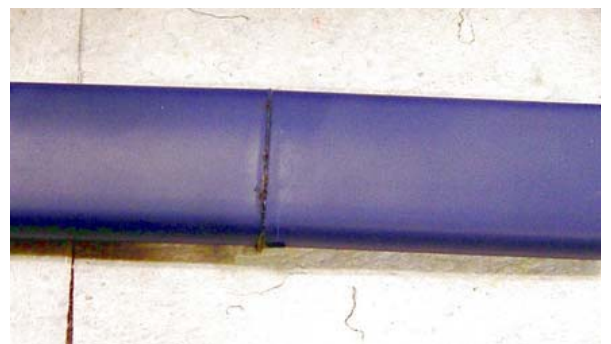
Die Temperatur des Schweißkolbens sollte 180° – 200° betragen

2. Endstücke erhitzen (schmelzflüssig)



Achten Sie beim Schweißen darauf, dass sich die Schmelzwulst langsam bildet, bei nur leichter Rauchentwicklung. Starker Rauch oder schwarze Asche zeigen eine zu hohe Temperatur des Schweißkolbens an.

3. Absetzen und verschweißen der Handlaufenden - Abkühlung



■ **4. Schweißwulst bearbeiten**

entfernen



ausfeilen



Glattschleifen



Ergebnis vor Anwendung von
Simacoll Politur 3030



■ **5. Endbearbeitung**

Behandlung mit Simacoll Politur 3030



Ergebnis nach Trocknung

